

# Schweißzertifikat

**GSIHal-EN1090-2.00438.2014.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>MMW Technologie GmbH</b>  <b>Dresdener Straße 16</b> <b>DE 06886 Lutherstadt Wittenberg</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135, 141
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Detlef Gutsche, IWE  geb. am: 28.04.1963
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	04.11.2014
<b>Gültigkeitsdauer</b>	03.11.2017
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Dresden, 11.11.2014  
Prescher/GK



Zschech  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle

